

DESCRIPCIÓN

Lubrax Gear PAO es una línea de lubricantes 100% sintéticos a base de PAO (Polialfaolefina), especialmente formulados para la lubricación de engranajes cerrados. Este producto contiene aditivos seleccionados para proporcionar una excelente protección EP, especialmente contra micropitting, alta resistencia a la oxidación y estabilidad térmica.

APLICACIONES

Lubrax Gear PAO es adecuado para su uso en reductores con engranajes rectos, helicoidales y bihelicoidales, así como engranajes hipoides y planetarios, sujetos a altas cargas y altas temperaturas, en aplicaciones marinas o industriales.

ESPECIFICACIONES

Este producto cumple o excede:

- DIN 51.517 Parte 3: CLP
- ISO6743-6eISO12925-1:CKC/CKD/CKE
- AIST224 (Antigua USSteel224)
- AGMA 9005-E02: EP
- FZG (A/8.3/90) >12 e (A/16.6/140) >12
- FZG micropitting: Método FVA 54/I-IV

FAG FE8  
David Brown S1. 53.101  
Siemens-Flender AG  
SEW

BENEFICIOS

Excelente protección EP, que brinda protección adicional contra el desgaste prematuro de los engranajes.  
Excepcional capacidad de protección contra el micropitting, como lo demuestra la prueba FZG en varios niveles de exigencia.  
Alto índice de viscosidad, lo que permite su uso en una amplia gama de temperaturas de funcionamiento.  
Alta estabilidad al corte, debido a su base sintética, preservando el desempeño del sistema o equipo por largos períodos.

SEGURIDAD, MEDIO AMBIENTE Y SALUD

Para mayor información sobre Seguridad, Medio Ambiente y Salud, favor consultar la “Hoja de Seguridad” del producto, contactando a su representante comercial o llamando al SAC 800 363 776.

GUÍA DE USO



Industria

ENVASES DISPONIBLES



Tambor

ANÁLISIS TÍPICOS\*

LUBRAX GEAR PAO	68	100	150	220	320	460
Densidad a 20/4°C	0,842	0,846	0,847	0,852	0,855	0,856
Punto de Inflamación, °C	240	250	250	260	260	300
Punto de Ecurrimiento, °C	-54	-54	-48	-48	-45	-39
Viscosidad Cinemática						
cSt@40° C	66,5	97,3	151,2	216,4	319,1	457,3
cSt@100° C	10,61	14,27	20,36	25,98	34,73	46,43
Índice de Viscosidad	140	140	156	152	153	158
Corrosión en lámina de cobre	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Prueba FZG - Etapa de falla (A/8.3/90)	>12	>12	>12	>12	>12	>12
Prueba FZG - Etapa de falla (A/16.6/140)	>12	>12	>12	>12	>12	>12
Prueba FZG - micropitting (GFT Teste GT-C/8.3/90°C)	Elevado GFT	Elevado GFT	Elevado GFT	Elevado GFT	Elevado GFT	Elevado GFT
Prueba FZG - micropitting (GFT Teste GT-C/8.3/60°C)	Elevado GFT	Elevado GFT	Elevado GFT	Elevado GFT	Elevado GFT	Elevado GFT
Prueba de desgaste de rodamiento FAG - FE8 (7.5/80/80)	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Prueba de desgaste de rodamiento FAG - FE8 (7.5/100/80)	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa

\*Estos análisis representan los valores típicos de producción y no constituyen límites exactos de las especificaciones.

REVISADO A NOVIEMBRE 2025