

MARBRAX CCD 340 y 440

ACEITE PARA CÁRTER Y CILINDROS.

DESCRIPCIÓN

Aceite lubricante para cárteres y cilindros de motores marinos convencionales tipo biela ("Trunk Piston") de media velocidad. Disponible en grados SAE 30 y 40.

MARBRAX CCD

Protege el motor contra el desgaste y la corrosión, presenta excelente resistencia a la contaminación del agua y alta estabilidad a la oxidación. Sus aditivos le confieren un mayor control contra la formación de depósitos y lodos, además de una buena retención de reservas alcalinas, para neutralizar los productos ácidos de la combustión.

También es adecuado para lubricar cojinetes de turbocompresores. Se recomienda lubricación con aceite de motor y reductores sometidos a cargas moderadas. También se puede utilizar en compresores de aire, incluso en condiciones de alta humedad.

Está aprobado por los mayores fabricantes de motores marinos y estacionarios, incluidos MTU, Wärtsilä, MAN B&W, Daihatsu, Pielstick y Caterpillar Motoren (MaK), y tiene un resultado de prueba FZG (DIN 51.534 - A/8.3/90) superior a 12 (fallo).

LUBRAX®

MARBRAXCCD 340 y 440

Se recomiendan para motores diésel marinos e industriales, que utilizan combustible residual con un contenido de azufre entre 2,5 y 3,5% en masa.

SEGURIDAD, MEDIO AMBIENTE Y SALUD

Para mayor información sobre Seguridad, Medio Ambiente y Salud, favor consultar la "Hoja de Seguridad" del producto, contactando a su representante comercial o llamando al SAC 800 363 776.

GUÍA DE USO



Equipo Marítimo

ENVASES DISPONIBLES



Balde



Tambor

ANÁLISIS TÍPICOS*

Aditivos: antioxidante, anticorrosivo, antidesgaste, antiespumante, detergente, dispersante, agente de reserva alcalino y reductor del punto de fluidez.

MARBRAX CCD	340	440
Grado SAE	30	40
Densidad a 20/4, °C	0,908	0,911
Punto de Inflamación (COC), °C	>230	>230
Punto de fluidez, °C	-21	-21
Viscosidad a 100°C (cSt)	11,5	14,2
Índice de Viscosidad	98	98
Índice de basicidad total (mgKOH/g)	40	40
Ceniza sulfatada (% peso)	4,98	4,98
Corrosión a lámina de cobre 3h, 100°C	1b	1b

*Estos análisis representan los valores típicos de producción y no constituyen límites exactos de las especificaciones.

REVISADO A NOVIEMBRE 2025